

## FICHA TÉCNICA – EXTRACTOR



### DESCRIPCIÓN

Ventilador Cabinet Centrifugal Fan (CCF) de alta presión y doble aspiración. Elaborado con soldadura de punto y autoperforantes galvanizados. El ventilador es balanceado en fábrica con su eje en conjunto, sujetado con chaveta.

Su chasis y carcasa esta construido de acero galvanizado bañado en zinc bajo norma ASTM A653-653M y JIS G 3302 SGCC. Cuenta con rodamientos y chumaceras eficientes con lubricación permanente y autoalineantes (con duración de 80100 horas) fijado a la estructura del gabinete. Motor de buena eficiencia fijado en su propia base y estructura del gabinete, accionado por transmisión directa por fajas y poleas.

Gabinete continente espuma fonoabsorbente tipo perfilada NBR con fin de mitigar la presión sonora que este genere, ayudado con soportes de anti-vibración.

Pintado con pintura anticorrosiva con acabado gris, apto para cualquier color y tipo de pintura a pedido del cliente, resistente a climas con alto grado de corrosión.

### CARACTERÍSTICAS DE SUS COMPONENTES.



Fabricados con material NBR de la espuma del caucho de nitrilo con terminaciones cóncava - convexa, preparadas para obtener la máxima prestación acústica.

- Humedad relativa: 50 %
- Muestra de 1" espesor.
- Auto extingible UL 900



Base Anti-vibratoria; oporte de igual rigidez axial y radial. / Absorbe las vibraciones y reduce los ruidos en cualquier posición.



Motor trifásico apto para sistemas de ventilación con conexión 220, 380, 440v 60 Hz, de bajas revoluciones.



Rodete fierro galvanizado.



Rodamiento de bolas está diseñado para soportar cargas de baja intensidad, radiales y/o axiales con tiempo de vida de 80100 horas

MODELO	TAMAÑO(cm) A - B - C	CAPACIDAD	TIPO DE USO
CCF 09/09	60 - 75 - 55	600 - 1400 cfm	Industrial
CCF 10/10	65 - 77 - 58	800 - 2000 cfm	Industrial
CCF 12/12	75 - 80 - 63	1000 - 2800 cfm	Industrial

